

TPSiV™ 3451-80A NAT

热塑性硫化硅胶

Multibase, A Dow Corning Company

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

TPSiV™ 3451-80A NAT是一种热塑性硫化硅胶 (TPSiV)产品。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:

- 耐化学品
- 耐磨

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)
搜索 UL 黄卡	• Multibase, A Dow Corning Company
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 良好耐磨损性 • 耐化学性良好 • 柔软
外观	• 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20 g/cm³		ISO 1183
Spiral Flow ³	28.0 cm		内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 527-2/5A/50
断裂	9.10 MPa		
100% 应变	5.70 MPa		
拉伸应变 (断裂)	350 %		ISO 527-2/5A/50
弹性体	额定值	单位制	测试方法
撕裂强度	50 kN/m		ISO 34-1
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	84		ISO 868

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 热风干燥机	80.0 到 100 °C	
干燥时间 - 热风干燥机	3.0 到 6.0 hr	
建议的最大水分含量	< 0.030 %	
料筒后部温度	180 到 190 °C	
料筒中部温度	200 到 210 °C	
料筒前部温度	205 到 215 °C	
射嘴温度	210 到 220 °C	
加工 (熔体) 温度	215 °C	
模具温度	10.0 到 40.0 °C	
背压	0.700 到 1.40 MPa	
螺杆转速	100 到 150 rpm	
排气孔深度	0.013 到 0.025 mm	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料 ; 不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性 : 这些不能被视为规格。

³ Condition B



TPSiV™ 3451-80A NAT

热塑性硫化硅胶

Multibase, A Dow Corning Company

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

Multibase, A Dow Corning Company

Copley, OH USA

电话: 800-343-5626

Web: <http://www.multibase.com/>

分销商

Chase Plastic Services, Inc.

Chase Plastics Services is a North American distributor with representatives throughout the region. Please find your rep here:

<http://www.chaseplastics.com/contact/locations>

电话: 800-232-4273

Web: <http://www.chaseplastics.com/>

供货地区: North America

GAZECHIM PLASTIQUES

GAZECHIM PLASTIQUES is a Pan European distribution company. Contact GAZECHIM PLASTIQUES for availability of individual products by country.

电话: +33-4-67-49-55-37

Web: <http://www.gazechim.com/>

供货地区: France, Italy, Romania, United Kingdom

Telko Oy

Telko Oy is a Pan European distribution company. Contact Telko Oy for availability of individual products by country.

电话: +358-9-5211

Web: <http://www.telko.com/>

供货地区: Poland

